蒸汽灭菌器参数

一：设备参数及配置

用途：对耐高温、耐湿热及内窥镜等较长的器械进行灭菌。

1.1 主体

1.1.1 容积： 25L

1.1.2 材质： 06Cr19Ni10(SUS304)

1.1.3 ★设计压力： -0.1/0.3MPa

1.1.4 设计温度： 144℃

1.1.5 使用寿命： 8年/16000次循环

1.1.6 ★主体保温： 粘胶纤维保温层

1.1.7 ★腔壁加热 覆膜式加热膜

1.1.8 ★测试接口： 标准Rc1/4验证口，可特制其它尺寸测试接口

1.2 密封门

1.2.1 门数量： 单门

1.2.2 门板 拉伸门板，材料厚度≥2mm；

1.2.3 材质： 06Cr19Ni10(SUS304)；

1.2.4 ★开关门方式： 电机驱动，一键式侧开门；

1.2.5 安全联锁： 压力安全联锁，通过省级技术监督部门鉴定；

1.2.6 ★门密封方式 自胀式门胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成；

1.3 管路系统

1.3.1 控制阀： 自动控制阀：3个直动式电磁阀

1.3.2 泵： "注水泵：1个具有自吸功能的进口电磁泵，并提供报关单；

循环泵：1个进口增压泵；"

1.3.3 ★压力传感器： 进口独立安装压力传感器（非电路板安装式），并提供报关单；

1.3.4 蒸汽产生方式： 内置即时蒸发器，蒸汽质量好，无需外接蒸汽源；

1.3.5 ★储水装置： 内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积＞6L；

1.3.6 ★水箱排水接头： 1个原装进口排水接头；

1.3.7 ★压力表： 无

1.3.8 ★散热器 内置1个体积大于0.001立方米的散热器；

1.3.9 安全阀 内置后藏式安全阀；

1.4 控制系统

1.4.1 ★操作方式 感应式操作；

1.4.2 ★控制方式 "采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器；

高度集成化的PLC，采用MASTER系列高速处理器芯片，可实现0.1～0.9μS/步的高速运算处理；

水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示；

无线通讯功能：可以通过无线接收终端（选配）对设备进行监控和操作（启动、停止程序等），同时能够查看并记录设备的运行状态以及灭菌流程参数；"

1.4.4 ★界面显示： 液晶显示屏：160\*160点阵3.2英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换、支持无线通讯；

1.4.5 流程控制 "置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制；

"

1.4.6 周期计数器 六位数字显示，显示设备运行的周期次数；

1.4.7 ★记录方式:内置微型热敏打印机，在打印机缺纸情况可自动存储六个灭菌流程的数据，当安装打印纸后自动将数据打印出来；

1.4.8 记录内容： 程序信息、程序运行阶段、程序运行转折点，各阶段温度、压力、时间、F0值等；

1.4.9 权限管理： 多级权限管理：可以通过设定密码，对操作员进行多级权限管理；

1.4.10 自校准功能 拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节；

1.4.11 安全保护 "超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；

超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；

过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源；"

1.5 ★程序系统

1.5.1 程序名称： 裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、N类快速、B类快速、嗜血程序、BD&Helix、真空测试、预热程序、干燥程序、清洗程序；

塞；

1.6 整体参数

1.6.1 装载装置： 三层托盘

1.6.2 腔体尺寸： Φ250×645

1.6.3 外形尺寸： 855×530×450

1.6.4 设备重量： 80kg

1.6.5 电源： 单相：AC 220V，50Hz

1.6.6 设备输入功率： 5.6kVA