参数要求

1. **高频电刀 1台**

1.最高输出功率不小于120W；

2.多种工作模式：至少包括单极电切、单极凝固、双极电切、双极凝固四种模式；

3.电切模式可对组织实施持续热效应，可提供低、中、高三档（cut1,cut2,cut3）；

\*4.单极脉冲模式下，电切与凝固交替输出，切割与止血同步进行，并提供至少两种速度设定（PulseCut fast,PulseCut slow）;

5.单极软凝固需具有防止组织粘连和碳化功能；

6.单极强凝固需至少提供两档功率输出；

7.凝固模式下，需有声音反馈功能，能对操作全程实施监控；

8.单极凝固模式有3种：软凝固、强力凝固1、强力凝固2。

\*9.双极电切模式至少有1种：连续性电切，3个等级；凝固模式至少有2种：软凝固、射频凝固；

10.设备安全性能：需带防漏电传感器；

\*11.需带快速瞬间放电监控，同时具有P极板监控；

12.需带大功率电切支持；

13.设备可用于RFITT、ESD、NOTES治疗；

14. 频率要求：330-380KHZ

15.尺寸(宽×长×高) 295×375×115mm±10mm

16.重量(不含脚踏开关)不大于6.5kg

1. **手术升降圆凳 20张**

1、产品规格

规格：φ310×480-640mm±10mm

2、技术参数

2.1 圆凳面采用≥1.2mm厚304不锈钢油磨抗指纹板。

2.2 升降圆凳可旋转升降140mm，额定总载荷不小于100Kg。

2.3 圆凳脚管采用φ25×1/304不锈钢管，能够有效保证产品的强度。圆凳脚架配置胶脚。

2.4 升降丝杆需采用45#优质碳素结构钢，具有更高的强度，抗变形能力。螺母需采用球状石墨的高强度铸铁材料，具有强度、韧性、耐磨性、耐热以及减震良好等特点，保证使用者调节圆凳位置。